

Классификация

EN 14700	DIN 8555	ASME IIC SFA 5.21
T Co2	MF 20-GF-40-CTZ	ERC CoCr-A

Описание

Кобальтовый сплав обеспечивает высокую износостойкость в паре трения «металл-металл», стойкость к термическому удару, термоциклированию и окислению в коррозионной среде при высоких температурах. Для улучшения свариваемости и снижения коэффициента перемешивания рекомендуется использовать импульсную MIG-наплавку.

Микроструктура:	Карбиды хрома и вольфрама в матрице аустенитного типа
Механическая обрабатываемость:	Хорошо, твердосплавным инструментом
Кислородно-ацетиленовая резка:	Не допустима
Толщина наплавки:	Зависит от технологии наплавки
Защитный газ :	Ar 98% + O ₂ 2% или Ar 100%
Флюс (для ø2,4 мм)	Record SA

Область применения

Валы, седло клапана автомобиля, ножи горячей резки, шнеки экструдеров, створчатые клапаны, ковочные и прессовые штампы.

Химический состав в %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Co	W	Fe
0,9	1,2	1,5	29,2	2,3	Ост.	4,7	3,5

Механические свойства

Твердость наплавленного металла: 40 HRC

Рекомендуемые параметры сварки

Диаметр проволоки [мм]	Сила тока [A]	Напряжение [V]	Вылет проволоки [мм]	Расход газа [Л/мин]
1,2	110-180	20-31	20 max.	12-15
1,6	150-250	20-31	20 max.	15-18
2,4	300-400	20-31	20 max.	18-20